

# サンテックスタイル<sup>TM</sup>

セミシュリンクトレー包装用  
ポリオレフィン系フィルム **HM-100**

強い「ハリ・コシ」で  
「凹み、タルミ」を抑制します。



HM-100はたとえ凹んでも、すぐに回復します。



## HM-100の特長

- 高い復元回復性で、商品の積み重ねによるフィルムの「凹み・たるみ」が抑制されます。
- 「ハリ・コシ」が強いため、フィルムの「凹み・たるみ」が少なく内容物の美観を保ちます。
- 耐寒性が高く、解凍後のフィルムたるみがありませんので冷凍保存・冷凍輸送に適しています。
- 水分透過性が低いので乾きによる変色、目減り防止に効果的です。
- 底シール性に優れていますので、ドリップ漏れを防止でき、売り場を清潔に美しく保てます。
- 突起物に対して強靱なフィルムです。
- フィルムの収縮による容器変形が少ないです。
- 可塑剤を含まないフィルムです。

## 用途例

- 調理製品
- 明太子
- エビ、カニ
- アジのひらき等の塩干物
- その他  
変形・移動しやすい物

凹みにより内容物が付着しやすい物



凹みにより変形しやすい物



重くて積み重ねる物



突起がある物



AsahiKASEI

# サンテックSフィルム™ HM-100

## サンテックSフィルム™ HM-100の物性一覧

	試験項目	単位	測定方法	HM-100
フィルム強度	引張強度	MPa (kgf/mm)	ASTM D-882	150/100 (15/10)
	引張伸度	%	ASTM D-882	170/210
	引張弾性率	GPa (kgf/mm)	ASTM D-882	0.30/0.25 (30/25)
	引裂強度	mN (gf)	旭化成法	450/150 (45/15)
	突刺強度	mN (gf)	旭化成法	3000 (300)
光学特性	ヘイズ	%	ASTM D-1003	0.7
	グロス	%	ASTM D-2457	145
	防曇性	—	旭化成法	良好
透過性	水蒸気透過度 (30℃)	g/m <sup>2</sup> ・24hr	ASTM E-96	36
	酸素透過度 (23℃)	mL/m <sup>2</sup> ・24hr・MPa (cc/m <sup>2</sup> ・24hr・atm)	ASTM D-1434	145,000 (14,500)
製性	落錘衝撃強度 (-30℃)	gf	JIS K7124-1	600
収縮性	最高収縮率	%	旭化成法	40/30
包装機械適性	シール温度範囲	℃	旭化成法	125~170 <sup>※</sup>
	トンネル温度範囲	℃	旭化成法	80~110 <sup>※</sup>
	動摩擦係数	—	旭化成法	0.4

●上記データは測定の一例であり規格値ではありません。  
●タテ/ヨコ  
※包装機械によって適正値が異なります。

## サンテックSフィルム™ HM-100の規格

幅 (mm)	巻長 (m)	入数/ケース (本)	フィルム NET重量/本 (kg)	段ボールサイズ タテ×ヨコ×高さ (mm)
250	1,000	4本	2.5	320×320×270
280	//	//	2.8	320×320×300
300	//	//	3.0	320×320×320
330	//	//	3.4	320×320×350
350	//	//	3.6	320×320×370
380	//	//	3.9	325×320×400
400	//	//	4.1	325×320×420
430	//	2本	4.4	325×160×450
450	//	//	4.6	325×160×470
480	//	//	4.9	325×160×500
500	//	//	5.1	325×160×520
530	//	//	5.4	325×160×550
550	//	//	5.6	325×160×570

## サンテックSフィルム™ HM-100の材質表示の表記法：PP, EVAC

※本製品の使用・取扱いの際にはMSDSをご参照ください。  
サンテックSフィルム™は旭化成の登録商標です。

**旭化成株式会社**  
フレキシブルパッケージ営業部

サンテックSフィルム™ についてのお問い合わせは